

3204 剩余水分测定法（标准草案）

采用真空烘干法。测定前，~~先~~将洗净干燥的称量瓶置 150℃干燥箱烘干 2 小时，放入有适宜干燥剂的干燥器中冷却后称重。~~在适宜环境~~迅速打开真空良好的疫苗瓶，将制品倒入称量瓶~~内~~盖好，在天平上称重。每批 4 个样品，每个样品的重量~~为应控制在~~100~300mg ~~之间~~。称后立即将称量瓶置于有适宜干燥剂的真空干燥箱中，打开瓶盖，关闭真空干燥箱后，抽真空至 2.67kPa（20mmHg）以下，加热至 60~70℃，干燥 3 小时。然后通入经过适宜干燥剂吸水的干燥空气，待~~真空干燥箱~~温度~~稍下降~~压力表指针归零后，~~一~~打开箱门，迅速盖好称量瓶~~的~~盖，取出所有称量瓶，移入含有适宜干燥剂的干燥器中，冷却至室温，~~后~~称重，~~称重后再放回真空干燥箱继续干燥 1 小时，两次干燥至恒重（两次干燥总重量差异在±0.3mg 即为恒重）~~，减失的重量即为含水量。

$$\text{剩余水分}\% = \frac{\text{样品干燥前重} - \text{样品第二次干燥后重}}{\text{样品干燥前重}} \times 100\%$$